

Instrucciones: Cargue la batería en un cargador adecuado según el tipo de batería, ver mas abajo.
 El botón pulsador puede enclavarse para mantener una emisión de luz permanente; si se acciona levemente puede utilizarse para emitir destellos, por ejemplo para enviar señales o señales de advertencia.
 Para encender la linterna presione hacia dentro el botón de encendido/apagado.
 El botón pulsador queda fijo en la posición presionada con un "clic" audible.
 Para apagar la linterna vuelva a presionar y, a continuación, suelte el botón.

1. Descripción del producto

- ① Cabezal de la linterna, que pueden ser de varios tipos, ver mas abajo.
- ② Tubo compartimento de las baterías.
- ③ Tapón trasera para la batería y/o accionamiento de la linterna.
- ④ Botón pulsador de encendido/apagado/modos.
- ⑤ Batería (recargable).
- ⑥ Lente de cristal.
- ⑦ Tubo intermedio.
- ⑧ Porta cabezal led.
- ⑨ Tubo intermedio del cabezal.
- ⑩ Tubo opcional de extensión.



2. Cabezales

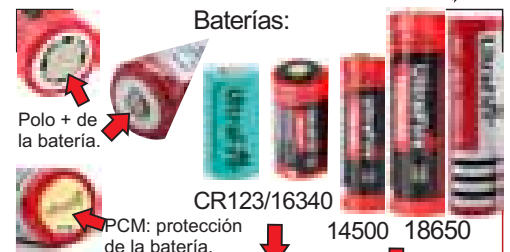
Esta serie admite diversos tipos de cabezales Led o Xenón



3. Modos. Que son?. son niveles de luz (%) y funciones como SOS o Flash (Strobe)
 Como se actúan?, mediante pulsaciones en el botón se conmuta de un modo a otro o apaga/enciende.
 1 Modos: 100%.
 3 Modos: Alto (100%)-Medio (50%)-Bajo (20%) (A-M-B) o Alto-Medio-Flash (2-3Hz) (A-M-Flash)
 5 Modos: Alto-Medio-Bajo-SOS-flash
 6 Mul-Dimmer: Varía la intensidad de luz de 0 al 100%

4. Baterías de Litio

Las linternas admiten diversos tipos de baterías de litio recargables.
 Las linternas de Xenon no pueden usar baterías protegidas, porque la propia protección de la batería limita la corriente de descarga y la linterna no funcionará.
 Importante tener en cuenta que según el tipo de Led admite uno u otro tipo de batería.
 Leds XML: 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670
 Leds Q5: 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670
 Leds de colores: 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670
 Led IR (Infrarrojo) 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670
 Led UV (Ultravioleta) 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670
 Leds XPG: 3.7 o 7.4v. baterías de formato Cr123 o 16340, una hasta dos unidades.
 Xénon: 3.7v. baterías de formato 18650 o 17670 o Cr123 o 16340.
 Tenga precaución si usa Baterías **NO PROTEGIDAS**, evitar la descarga total de la misma, ponga en carga la misma cuando vea que disminuye la intensidad de luz de su linterna.



Daños en las superficies

¡Los disolventes pueden dañar las superficies y descomponer el anodizado de la linterna!
 • No use sustancias limpiadoras/desinfectantes. No use abrasivos. No use gasolina, disolventes o similares.

Ultrafire España, garantiza el correcto funcionamiento del producto si se cumplen las siguientes condiciones:

- La linterna se utiliza y mantiene conforme a las indicaciones del presente manual de uso.
- Se utilizan solo accesorios aprobados por Ultrafire España.
- No se efectúan modificaciones en la linterna
- Los LEDs no deben cambiarse.
- No abrir la linterna, salvo que se permita de manera expresa.
- No realizar nunca las reparaciones por cuenta propia, llevar la linterna al establecimiento donde la ha adquirido.
- Antes del uso, compruebe que la linterna esté completa y no presente daños.
- Para su comprobación, efectúe un control visual, coloque la batería y pruébela mediante el botón de encendido.
- Los componentes pueden identificarse a través del presente manual de uso.

Uso conforme a lo previsto

- Nuestras linternas son de bolsillo.
- La linterna es apta para el funcionamiento continuo y sirve para ver en la oscuridad.
- La linterna es apta para el uso al aire libre protección IPX6 o IPX8 en algunos modelos como las de Buceo.
- Cualquier uso diferente a las condiciones anteriormente especificadas se considera uso no conforme a lo previsto.
- El usuario es el único responsable de los daños que se originen por el uso no conforme a lo previsto.

Destinatarios

La linterna es adecuada para el uso por cualquier persona sin limitaciones y mayor de 16 años.
 Las personas con limitaciones y niños entre 6 y 15 años solo deben utilizarla en compañía de un tutor.

Eliminación

- Deseche la linterna conforme a las disposiciones vigentes al respecto en un punto de recogida de residuos para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.
- Lleve las pilas/baterías gastadas de acuerdo con las disposiciones vigentes a un punto de recogida de pilas o a los puntos de venta de pilas y baterías.

Garantía: Dos años para las linternas y cargadores, Tres meses para baterías de Litio, presentando la factura de compra (Solo España).



Indicaciones de seguridad

En estas instrucciones de uso se identifica información importante mediante pictogramas y aviso.

Identificación de peligros de lesiones

Las palabras de aviso como PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN clasifican el posible peligro de lesiones. Los diferentes símbolos de triángulo advierten visualmente del nivel de riesgo.

PELIGRO señala una situación de peligro inmediato que, en caso de no evitarse, causará lesiones graves.

ADVERTENCIA señala una situación peligrosa que, en caso de no evitarse, podrá causar lesiones graves.



ATENCIÓN señala una situación peligrosa que, en caso de no evitarse, puede causar lesiones leves.

CUIDADO señala una situación peligrosa que, en caso de no evitarse, podrá causar daños materiales.

AVISO le ofrece información adicional y consejos útiles para utilizar la linterna de manera segura y eficiente.

Pictogramas de las indicaciones de seguridad



Peligro de explosión: Avisa del peligro de explosión de las pilas en caso de sobrecalentamiento.



Peligro de deslumbramiento: Avisa del peligro de deslumbramiento por una elevada luminosidad.



Radiación óptica: Advierte sobre un posible daño de la retina causado por radiación fotobiológica.



PELIGRO DE ACCIDENTE Y LESIONES PARA NIÑOS

No permita que niños o personas bajo los efectos de medicamentos, drogas, o disminución física/mental manipulen la linterna, ya que existe peligro de lesiones oculares o accidentes.

- No permita que los niños jueguen con la linterna.
- Las personas con alguna limitación solo deberán utilizar la linterna bajo la supervisión una persona responsable.



PELIGRO DE DESLUMBRAMIENTO

El fuerte efecto de deslumbramiento de la linterna puede producir una limitación temporal de la capacidad visual e imágenes diferidas, que podrían causar irritación, daños o accidentes.

- No mirar directamente al haz de luz ni orientarlo hacia los ojos de otras personas, no realizar pruebas de pupilas.
- No apuntar con el haz de luz a personas o animales, ya que podrían deslumbrarse.
- No utilizar instrumentos con un gran enfoque óptico para observar el haz de luz.
- No usar varias linternas a la vez, ya que se aumenta la radiación óptica y el peligro de daños en la retina.



Cómo proceder:

Si un haz de luz alcanza los ojos, cerrarlos de manera consciente unos minutos y apartar la cabeza del haz de luz.

SEGURIDAD FOTOBIOLOGICA (SEGURIDAD DE LOS OJOS)

La linterna está clasificada dentro del grupo de riesgo 2 (medio) según la norma IEC 62471, superando así el "grupo libre". Existe peligro de lesiones en la retina por radiación óptica (400-780nm), a pesar de quedar por debajo de los valores límite.



PELIGRO DE EXPLOSIÓN O ABRASIÓN

- Un calentamiento excesivo puede provocar la explosión de las pilas/baterías.
- El escape del ácido de las baterías puede producir abrasión.

Por ello las baterías ...



- Insertar la batería/pilas siempre respetando la posición indicada por las marcas (+/-), de lo contrario podrían dañarse la batería/pilas o incluso explotar.



- No deben exponerse durante mucho tiempo a la radiación solar o a un calor elevado,
- no deben calentarse ni arrojarse al fuego y evitar la acumulación de calor, si se cubre la linterna,



- no deben tirarse al agua, no deben ingerirse, abrirse, dañarse, cortocircuitarse,



- no deben dejarse al alcance de los niños,
- deben colocarse en el compartimento (Tubo) de las pilas/baterías solo en la posición (+) en el interior,
- deben retirarse de la linterna en caso de que no se vaya a utilizar durante un largo tiempo y guardarlas en estuches diseñados para ello o si se han gastado.



Etiqueta que deben incorporar las cajas de las Baterías de Litio en el transporte internacional o vía aérea.

